



BHT – Der Spezialist für professionelle Endoskop-Aufbereitung

Sie suchen eine sehr zuverlässige, hygienisch sichere und kosteneffiziente Aufbereitungslösung?

Dann sind Sie bei BHT richtig. Wir haben das umfassendste Lösungsangebot – auch für Ihre ZSVA, Klinik und Praxis.

Zuverlässige, hygienisch sichere Aufbereitungen, auf die Sie sich verlassen können

Zuverlässige, normkonforme Aufbereitung – jeden Zyklus, jeden Tag, viele Jahre

- **Zuverlässigkeit, höchste Sauberkeit und Sicherheit bei jedem Zyklus:** Durch Erfüllung der relevanten Norm z.B. DIN EN ISO 15883-1/-4 und den Richtlinien des RKI.

Darüber hinaus bietet BHT ein Mehr an hygienischer Sicherheit durch das BHT-Hygiene-Konzept, z.B. durch thermische Desinfektion des Schlusspülwassers gemäß RKI-Empfehlung, durch Selbstdesinfektion thermisch bei 90° C gemäß DIN EN ISO 15883-4, 4.8.1.

- **Zuverlässigkeit jeden Tag:** BHT-Aufbereitungsmaschinen sind durch mehr als 25 Jahre Erfahrung die zuverlässigsten am Markt.
- **Zuverlässigkeit viele Jahre:** BHT-Maschinen – Made in Germany – laufen jahrelang, viele 15 Jahre, 20 Jahre oder mehr.



Überzeugen Sie sich selbst unter www.bht.de/zuverlaessigkeitzaehlt

Sprechen Sie mit Kolleginnen/Kollegen, die Erfahrung mit BHT-Maschinen haben.

3 ZUVERLÄSSIGKEIT

Effizient und kostenoptimiert – für mehr Wirtschaftlichkeit

- **Faire Anschaffungspreise** – für qualitativ sehr zuverlässige, langlebige Produkte.
- **Geringe laufende Kosten:** BHT hat sich auf den geringen Verbrauch von Chemie, Wasser und Energie ausgerichtet. Zusätzlich haben die Maschinen keine Chemiebindung und vergleichsweise weniger Verschleißteile/-kosten.
Bei Interesse bieten wir komplette Servicepakete, damit Ihre Kosten planbar werden.
- **Schnell und sicher:** Jedes Gerät ist optimiert auf schnelle Zeiten – unter Sicherstellung einer gründlichen Aufbereitung und Schonung Ihrer Endoskope.*

** Zeit abhängig von individuellen Prozessparametern, z.B. Wasserqualität, Chemie, etc.*

NEU: INNOVA® E5 CMS Efficiency
50% weniger Wasser-/Chemieverbrauch

Ein Beispiel: Mit der INNOVA® E5 CMS Efficiency, der einzigen Maschine weltweit für 4 Endoskope, setzt BHT den Maßstab mit ca. 30% weniger Verbrauch.

3 EFFIZIENZ



Lösungen von BHT: Technologisch führend und durchdacht im Detail

BHT-Aufbereitungskonzept: Flexibel und bedienerfreundlich

- Für alle marktgängigen Endoskope von Fuji, Olympus, Pentax, Storz, Wolf geeignet.
- Sowohl für Glutaraldehyd wie auch Peressigsäure von einer Vielzahl von Anbietern.
- Zusätzlich zu Endoskopen ist optional auch eine thermische Desinfektion von Medizinprodukten bei 90°C möglich.



Die BHT-Software-Lösung Uptime⁺: Dokumentation, Trends und Endoskop-Daten auf einen Klick

- Alle prozessrelevanten Daten werden übersichtlich abgelegt.
- Integration in existierende IT-Infrastruktur durch offene Schnittstellen.
- Garantierte Rückverfolgbarkeit durch Barcode-Erkennung.
- Monitoring der Veränderungen der Endoskopkanäle möglich.

**NEU: UPTIME⁺
SOFTWARE**



INNOVA[®] CMS Channel-Monitoring-System – die einzigartige, patentierte BHT-Einzelkanalkontrolle für höchste Anforderungen an hygienische Sicherheit

- Sehr stabiles System, 2005 eingeführt und kontinuierlich verbessert.
- Kontrolliert jeden einzelnen Kanal.
- Genauigkeit der Prüfung von bis zu 10% – das präziseste Kanal-Prüf-System am Markt.
- Einziges System, welches Kanalveränderungen je Endoskop messen kann und eine Wartungsplanung erlaubt.



BHT unterstützt den gesamten Aufbereitungsprozess

- Beratung bei der Planung des Aufbereitungsraums- und der Prozesse.
- Integriertes Konzept für Endoskopaufbewahrung und zur Maschinenbestückung.
- Software-Option zur präventiven Wartungsplanung der Endoskope.



In Praxis, Krankenhaus und ZSVA – BHT bietet für jeden die passende, individuelle Lösung

KAPAZITÄT	BIS 10 ENDOSKOPE / TAG	10-20 ENDOSKOPE / TAG	15-30 ENDOSKOPE / TAG	30-150 ENDOSKOPE / TAG
SPITZENKAPAZITÄT	2-3 ENDOSKOPE	4-6 ENDOSKOPE	6-10 ENDOSKOPE	10-20 ENDOSKOPE
PLATZ	Platz zur Verfügung und Kapazität /m ² erforderlich, Wasserversorgung			
INFEKTIONSSCHUTZ	Infektionsschutz z.B. Einzelkanalüberwachung, Reinigungsleistung, Rein-unrein-Trennung, Chemieauswahl			
BUDGET & EFFIZIENZ	Investitionsbudget und die Betriebskosten			



00050.0.01 Rev.A

Basierend auf Ihrem Behandlungsvolumen und Ihren individuellen Anforderungen unterstützen wir Sie, die optimale Gesamtlösung für Ihre Aufbereitung zu finden. Begleitende Serviceleistungen wie Hygieneberatung und Raumplanung sind für uns dabei selbstverständlich. Denn jede Praxis, Klinik und ZSVA hat besondere Anforderungen.

Sie wünschen weitere Informationen? Wir beraten Sie gerne bezüglich Ihrer individuell besten Aufbereitungslösung.

Tel 0821-27893-920 • E-Mail Beratung@bht.de