



INNOVA® E4 CMS – die professionelle Lösung für Kliniken

Die bewährte, professionelle Lösung für MVZ, Kliniken und ZSVA

- 2 flexible Endoskope bzw. 4 ENT je Aufbereitung.
- Für 10 bis 20 Endoskop-Aufbereitungen täglich.
- Mit patentierter CMS-Einzelkanalkontrolle (Channel Monitoring System).

Zuverlässigkeit, sichere Hygiene und Effizienz für Ihre Endoskop-Aufbereitung

- **Zuverlässigkeit und höchste Sauberkeit bei jedem Zyklus:** Durch Erfüllung von DIN EN 15883-1/-4 sowie der Richtlinien des RKI und viele Zusatzfunktionen, z.B. CMS-Einzelkanal-Kontrolle.
- **Zuverlässigkeit jeden Tag:** Die INNOVA® E4 CMS läuft weltweit in führenden Aufbereitungszentren, die sich auf BHT verlassen. Unterstützt werden Sie durch den BHT-Original-Hersteller-Service und den BHT-Online-Service.
- **Zuverlässigkeit viele Jahre:** BHT-Maschinen – Made in Germany – laufen erfolgreich seit Jahren. Die INNOVA® E4 CMS ist eine Erfolgsgeschichte seit 2005 – mit sehr vielen zufriedenen Kunden.
- **Geringe Total-Cost-of-Ownership:** Kalkulierbare Investition. Freie Chemiewahl. Geringer Verbrauch von Chemie, Wasser und Energie. Besonderer Vorteil: Günstige Ersatzteile und günstige komplette Servicepakete – machen Sie den Vergleich!
- **Umfassende Prozessoptimierung:** Unterstützung bei Planung der Aufbereitung, Auslastungsplanung, internationalen Benchmarks und kontinuierlichen Verbesserungen.
- **Schnell und sicher:** Jedes einzelne Gerät ist optimiert auf schnelle Zeiten – unter Sicherstellung einer gründlichen Aufbereitung und Schonung Ihrer Endoskope.*

Überzeugen Sie sich selbst: Lernen Sie weltweit führende BHT-Installationen kennen!

** Zeitabhängig von individuellen Prozessparametern, z.B. Wasserqualität, Chemie, etc.*



INNOVA® E4 CMS - für optimierte Abläufe in professionellen Aufbereitungen



Höchste hygienische Sicherheit: Durch BHT-Hygienekonzept, führenden CMS-Reinigungsstandard und CMS-Einzelkanal-Messpräzision.



Platz-optimiert: Beste Kapazitäts-„Footprint“-Relation. 2 Endoskop-Aufbereitungen auf kleinstem Raum.



Zuverlässig einsatzbereit: z.B. durch 10 Jahre internationale Bewährung und umfassenden Online-Support.



Einfach integrierbar: In eine Vielzahl von Krankenhaus-systemen und Trackingsoftware.

Weitere Vorteile der BHT-Aufbereitungslösung

- Kombiniert mit INNOVA® E4 CMS und INNOVA® E5 CMS Efficiency+ für sehr effiziente und flexible Aufbereitungslösungen.
- Sowohl für Glutaraldehyd als auch für Peressigsäure von einer Vielzahl von Anbietern geeignet.
- Für alle marktgängigen Endoskope von Fuji, Olympus, Storz, Pentax, Wolf geeignet.
- Mit patentiertem BHT CMS-System (Einzelkanalkontrolle) mit höchster Präzision.
- Dichtigkeitstest während des Aufbereitungsprogramms.
- Kontinuierliche Prozessunterstützung durch umfassenden Online-Support und Software-basierten Verbesserungsprozess Uptime+.



- Sichere Dokumentation und Rückverfolgbarkeit über Chargenkontrolle.
- Einfache Integration in eine Vielzahl von Krankenhaus-systemen und Trackingsoftware. Übertragung von Prozess- und Endoskopparametern möglich.

INNOVA® E4 CMS	
Anzahl Endoskope	Für 2 flexible Endoskope oder 4 ENT
Maße (B/H/T)	1000 x 2003 x 745 mm Waschkammer: 500 x 625 x 640 mm
Hygienekonzeption	2-türige-Durchreichemaschine, CMS-Reinigungsstandard, minimierter Bedienaufwand
Kanalanschlussystem	Einzelkanalanschluss
Einzelkanalkontrolle (CMS)	Ja, patentierte Lösung mit höchster Messpräzision
Chemie Glutaraldehyd / Peressigsäure	Beides möglich. Version DH (mit Boiler, für Glutaraldehyd) oder Version DC (Filterlösung, für Glutaraldehyd oder Peressigsäure)
Dokumentation und Integration	Scanner, EDV-Schnittstelle integriert. Drucker möglich. Anbindung an bestehende Krankenhausysteme
Thermische Aufbereitung von Instrumenten bei 90°C	Mit Zusatzausstattung möglich
Elektroinstallation	3ph 400V / 50Hz AC+N+PE, Anschlusswert: 11 KW, Absicherung: 3 x 16 A
Wasseranschlüsse	Version DH Kalt- und VE-Wasser; Version DC oder Version mit thermischer Aufbereitung ist zusätzlich Mischwasser (30-40°C Chemie-abhängig einstellbar) zur Beschleunigung zu empfehlen; jeweils DN 20; 2-5 bar Fließdruck. Abwasser DN 70

Sie wünschen weitere Informationen? Wir beraten Sie gerne bezüglich Ihrer individuell besten Aufbereitungslösung.

Tel 0821-27893-920 • **E-Mail** Beratung@bht.de

BHT. Unsere Mission: Ihre Patienten-Sicherheit

BHT Hygienetechnik GmbH • Messerschmittstr. 11 • 86368 Gersthofen • Deutschland • www.bht.de

BHT
Disinfection Technology