



## INNOVA® M3 – Das Kompaktmodell für professionelle Aufbereitung

Die platzsparende Allround-Lösung für dezentrale und kleinere Aufbereitungszentren

- Bis zu 8 DIN Siebekörbe Kapazität
- Eintürige Frontlademaschine für schnelle Be- und Entladung

Zuverlässigkeit, sichere Hygiene und Effizienz in Ihrer Aufbereitung

- **Zuverlässigkeit und höchste Sauberkeit bei jedem Zyklus:** Durch DIN EN ISO 15883-1/-2 und Einhaltung der RKI-Richtlinien sowie einer umfangreichen Serienausstattung, z.B. Leerstandsmelder und Pumpendrucküberwachung für reibungslosen Betrieb.
- **Zuverlässigkeit jeden Tag:** Mit der INNOVA® M3 erhalten Sie höchste Prozessstabilität im täglichen Einsatz. Unterstützt werden Sie durch den BHT-Original-Hersteller-Service.
- **Zuverlässigkeit viele Jahre:** BHT-Maschinen – Made in Germany – sind bereits seit mehr als 30 Jahren erfolgreich im Einsatz und werden stetig weiterentwickelt. Auf die M3 ist dabei stets Verlass!
- **Hygienisch sicher und flexibel:** Für nahezu alle Waschgüter in der Chirurgie, Ophthalmologie, Anästhesie, HNO oder Gynäkologie geeignet – damit bleiben keine Wünsche offen.
- **Kostengünstige Investition** für eine zuverlässige Aufbereitung. Auch als attraktives Leasingangebot inkl. Wartung und Validierung erhältlich.
- **Zeitsparend und effizient:** Optimierte Zykluszeiten und kompakte Maße – bei gleichzeitiger Sicherstellung einer RKI-konformen Aufbereitung Ihrer Waschgüter. \*

\* Zeit abhängig von individuellen Prozessparametern, z.B. Wasserqualität, Chemie, etc



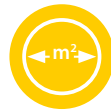
Überzeugen Sie sich selbst unter  
[www.bht.de](http://www.bht.de)



# Wie die INNOVA® M3 ihren Prozessablauf unterstützt



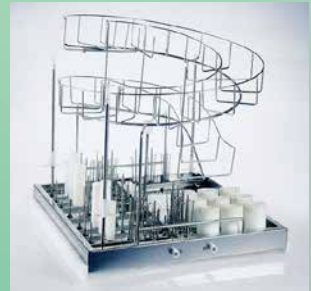
**Flexibel:** Vielfältiges BHT-Korbprogramm für die Aufbereitung von unterschiedlichsten Waschgütern.



**Platzsparend:** Auch als praktisches Untertischmodell für ZSVA/Kliniken mit limitierten Platzverhältnissen verfügbar.

## Weitere Vorteile der BHT-Aufbereitungslösung

- Ideal zur thermischen und chemothermischen Aufbereitung nahezu aller Arten von medizinischen Instrumenten (OP Equipment, Anästhesie, Schuhe, etc.).
- Schnelle Wiederverwendbarkeit durch Hochleistungstrocknung mit 150 m³ Sterilluft über das Waschsystem.
- Für jede Raumgröße geeignet: Mit bis zu 8 DIN Siebekörben ausreichend Kapazität bei platzsparender Bauweise.
- Offene Chemie: Aufbereitung mit Chemie aller namhaften Hersteller möglich.
- Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung mit optionaler Schnittstelle zur Anbindung an ein Dokumentationssystem.
- Optional: Automatische Programmwahl über Korb-Kodierung zur Steigerung der Anwendersicherheit.



### INNOVA® M3

Maschinenkapazität	Bis zu 8 DIN Siebekörbe
Maße (B/T/H)	Standmodell: 800 x 680 x 880 mm Einbaumodell: 800 x 680 x 850 mm Waschkammer: 540 x 535 x 510 mm
Einsatzbereich	Thermische und chemothermische Aufbereitung von medizinischem Waschgut
Hygienekonzeption	Frontlademaschine mit einer Klapptüre zum Be- und Entladen
Waschprogramme	Feste und individuell frei programmierbare Waschprogramme für alle gängigen Aufbereitungsverfahren
Chemie	Reiniger von zahlreichen Herstellern möglich
Dokumentation und Integration	RS232-Schnittstelle für Kommunikation und Dokumentation Druckerschnittstelle: Optional
Elektroinstallation	3 ph 400 V / 50 Hz+N+PE. Anschlusswert (mit/ohne Boiler) 11 KW/8,1 KW. Absicherung: 20 A
Anschlüsse	Kalt- Warm und VE-Wasser (jeweils DN 20); 2-5 bar Fließdruck; Abwasser (DN 50); Optional: Abluftanschluss (DN 70)

Sie wünschen weitere Informationen? Wir beraten Sie gerne bezüglich Ihrer individuell besten Aufbereitungslösung.

**Tel** 0821-27893-920 • **E-Mail** [Beratung@bht.de](mailto:Beratung@bht.de)