



INNOVA® M4 – Der Einstieg in zuverlässige Durchreichtechnik

Prozessstabilität und höchste Hygienestandards für die Zentralsterilisation

- Bis zu 10 DIN Siebekörbe Kapazität
- Durchreichemaschine mit 2 Klapptüren

Zuverlässigkeit, sichere Hygiene und Effizienz in der ZSVA

- **Zuverlässigkeit und höchste Sauberkeit bei jedem Zyklus:** Durch DIN EN ISO 15883-1/-2 und Einhaltung der RKI-Richtlinien sowie einer umfangreichen Serienausstattung, z.B. Leerstandsmelder und Pumpendrucküberwachung für reibungslosen Betrieb.
- **Zuverlässigkeit und stabile Prozesse an jedem Tag:** Die INNOVA® M4 arbeitet täglich wie ein Uhrwerk. Mit dieser Maschine erhalten Sie höchste Laufsicherheit und Prozessstabilität.
- **Zuverlässigkeit über viele Jahre:** BHT-Maschinen – Made in Germany – werden bereits seit über 30 Jahren erfolgreich eingesetzt und stetig weiterentwickelt.
- **Effizient und hygienisch sicher:** Jedes Gerät ist auf kurze Zykluszeiten optimiert - bei gleichzeitiger Sicherstellung einer RKI-konformen Aufbereitung Ihrer Waschgüter.*
- **Kostengünstige Investition** für eine zuverlässige Aufbereitung. Auch als attraktives Leasingangebot inklusive Wartung und Validierung erhältlich.
- **Vielseitig und flexibel:** Aufbereitung aller gängigen medizinischen Waschgüter dank großem BHT-Korbprogramm.

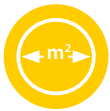
* Zeit abhängig von individuellen Prozessparametern, z.B. Wasserqualität, Chemie, etc.



Überzeugen Sie sich selbst unter
www.bht.de



Wie die INNOVA® M4 Ihre ZSVA-Prozesse unterstützt



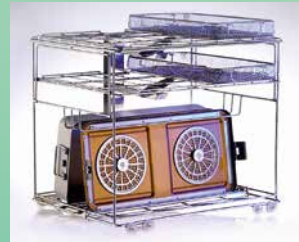
Große Kapazität bei geringem Platzbedarf: Die M4 ist mit nur 80 cm Breite auch für Einrichtungen mit kleineren Räumlichkeiten geeignet.



Vielfältig und effizient: Breites BHT-Korbsortiment für alle gängigen Waschgüter und Anwendungsbereiche.

Weitere Vorteile der BHT-Aufbereitungslösung

- Zur thermischen und chemothermischen Aufbereitung nahezu aller Arten von medizinischen Instrumenten geeignet (OP Equipment, Anästhesie, Schuhe, etc.).
- Mit bis zu 10 DIN Siebekörben pro Aufbereitung deckt die Maschine auch Kapazitätsspitzen mühelos ab.
- Schnelle Wiederverwendbarkeit des Waschguts durch Hochleistungstrocknung mit 450 m³ Sterilluft/h.
- Heizverfahren: Wahlweise dampf- oder elektrobeheizt bzw. mit umschaltbarer Dampf-/Elektroheizung verfügbar.
- Sowohl als eintürige Variante als auch als Durchreichemaschine mit 2 Klapptüren zum Andocken von Transportwägen auf Rein- und Unreinseite erhältlich.
- Offene Chemie: Aufbereitung mit Chemie aller namhaften Hersteller möglich.
- Datenausgabe über EDV-Schnittstelle. Einfache Integration in bestehende EDV-Systeme.
- Optional: Automatische Korberkennung zur Steigerung der Anwendersicherheit.



Mit vielfältigem Korbprogramm

INNOVA® M4

Maschinenkapazität	Bis zu 10 DIN Siebekörbe
Maße (B/T/H)	Maschine: 800 x 750 x 1975 mm Waschkammer: 500 x 650 x 625 mm
Einsatzbereich	Thermische und chemothermische Aufbereitung von medizinischem Waschgut
Hygienekonzeption	Durchreichemaschine mit 2 Klapptüren
Waschprogramme	Feste und individuell programmierbare Waschprogramme für alle gängigen Aufbereitungsverfahren
Chemie	Chemie von zahlreichen Herstellern möglich
Dokumentation und Integration	EDV-Schnittstelle
Elektroinstallation	3 ph 400 V / 50 Hz+N+PE. Anschlusswert: 16 KW. Absicherung: 32 A
Anschlüsse	Kalt- Warm und VE-Wasser (jeweils DN 20); 2-5 bar Fließdruck; Abwasser (DN 70); Abluft (DN 100; zusätzlich mit Kondensator erhältlich); Optional bei Dampfheizung: Dampf- (DN 20) und Druckluftanschluss (DN 10)

Sie wünschen weitere Informationen? Wir beraten Sie gerne bezüglich Ihrer individuell besten Aufbereitungslösung.

Tel 0821-27893-920 • **E-Mail** Beratung@bht.de

000500.75

BHT. Unsere Mission: Ihre Patienten-Sicherheit

BHT Hygienetechnik GmbH • Messerschmittstr. 11 • 86368 Gersthofen • Deutschland • www.bht.de

BHT
Disinfection Technology