

NEU: Bis zu 20% weniger Verbrauch durch innovative Körbe



INNOVA® M5 & M5-ISO – Für alle die führende Zuverlässigkeit wollen

Prozessstabilität, höchste Hygienestandards und hohe Kapazitäten für die Zentralsterilisation

- Bis zu 15 DIN Siebekörbe für hohe Kapazität
- Durchreichemaschine mit vollautomatischen Schiebetüren

Zuverlässigkeit, sichere Hygiene und Effizienz in der ZSVA

- **Zuverlässigkeit und Normerfüllung bei jedem Zyklus:** Durch DIN EN ISO 15883-1/-2 und Einhaltung der RKI-Richtlinien sowie einer umfangreichen Serienausstattung, z.B. Leerstandsmelder und Pumpendrucküberwachung für reibungslosen Betrieb.
- **Zuverlässigkeit und Prozessstabilität jeden Tag:** Die INNOVA® M5 basiert auf RDGs, die sich seit Jahren im täglichen Einsatz bewährt haben. Eine Maschine, auf die Sie sich verlassen können!
- **Zuverlässigkeit viele Jahre:** BHT-Maschinen – Made in Germany – sind bereits seit über 30 Jahren erfolgreich im Einsatz und werden stetig weiterentwickelt. Die M5 ist dafür das beste Beispiel!
- **Effizient und hygienisch sicher:** Jedes Gerät ist auf kurze Zykluszeiten optimiert - bei gleichzeitiger Sicherstellung einer RKI-konformen Aufbereitung Ihrer Waschgüter.*
- **Kostengünstige Investition** für eine zuverlässige Aufbereitung. Auch als attraktives Leasingangebot inklusive Wartung und Validierung erhältlich.
- **Sparsam und vielseitig:** Bis zu 20% reduzierter Verbrauch von Wasser, Chemie und Energie dank innovativem Korbsystem.

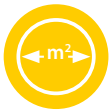
* Zeit abhängig von individuellen Prozessparametern, z.B. Wasserqualität, Chemie, etc



Überzeugen Sie sich selbst unter
www.bht.de



Wie die INNOVA® M5 und M5-ISO Ihre ZSVA-Prozesse unterstützen



Große Kapazität und geringer Platzbedarf:
Nur 90 cm Breite sorgen für den besten „Footprint“ auf dem Markt.



Vielfältig und effizient: Großes BHT-Korbprogramm für alle gängigen Waschgüter. Optional: Automatisches Be- und Entladesystem.

Weitere Vorteile der BHT-Aufbereitungslösung

- Zur thermischen und chemothermischen Aufbereitung nahezu aller Arten von medizinischen Instrumenten geeignet (OP Equipment, Anästhesie, Schuhe, etc.).
- 10 bzw. 15 DIN Siebekörbe pro Waschgang: Damit sind M5 und M5-ISO auch für den Einsatz bei Spitzenkapazitäten in großen Aufbereitungszentren bestens ausgerüstet.
- Schnelle Wiederverwendbarkeit durch Hochleistungstrocknung mit 450 m³ Sterilluft/h über das Waschsystem.
- Heizverfahren: Wahlweise dampf- oder elektrobeheizt bzw. mit umschaltbarer Dampf-/Elektroheizung verfügbar.
- Offene Chemie: Aufbereitung mit Chemie aller namhaften Hersteller möglich.
- Höchster Bedienkomfort dank integriertem Touchdisplay.
- Datenausgabe über EDV-Schnittstelle. Einfache Integration in bestehende EDV-Systeme.
- Optional: Automatische Korberkennung zur Steigerung der Anwendersicherheit.



Mit vielfältigem Korb-
Programm zur Auswahl

INNOVA® M5 / M5-ISO

Maschinenkapazität	M5: Bis zu 10 DIN Siebekörbe; M5-ISO: Bis zu 15 DIN Siebekörbe
Maße (B/T/H)	M5: 900 x 840 x 2000 mm; Waschkammer: 650 x 680 x 640 mm M5-ISO: 900 x 1040 x 2000 mm; Waschkammer: 650 x 880 x 640 mm
Einsatzbereich	Thermische oder chemothermische Aufbereitung von medizinischem Waschgut
Hygienekonzeption	Durchreichemaschine mit 2 vollautomatischen Schiebetüren
Waschprogramme	Feste und individuell frei programmierbare Programme für alle gängigen Aufbereitungsverfahren
Chemie	Chemie von zahlreichen Herstellern möglich
Dokumentation und Integration	Farbiges Touchdisplay und EDV-Schnittstelle
Elektroinstallation	3 ph 400 V / 50 Hz+N+PE. Anschlusswert: 22 KW. Absicherung: 40 A
Anschlüsse	Kalt- Warm und VE-Wasser (jeweils DN 20); 2-5 bar Fließdruck; Abwasser (DN 70); Abluft (DN 100; zusätzlich mit Kondensator erhältlich); Optional bei Dampfheizung: Dampf- (DN 20) und Druckluftanschluss (DN 10)

Sie wünschen weitere Informationen? Wir beraten Sie gerne bezüglich Ihrer individuell besten Aufbereitungslösung.

Tel 0821-27893-920 • E-Mail Beratung@bht.de

BHT. Unsere Mission: Ihre Patienten-Sicherheit

BHT Hygienetechnik GmbH • Messerschmittstr. 11 • 86368 Gersthofen • Deutschland • www.bht.de

BHT
Disinfection Technology