

NEU: Mit zeitsparendem *NoTouch* Korbsystem erhältlich.\*



## *endo STORE*® BHT – Trockenschrank für die liegende Lagerung flexibler Endoskope

Der effiziente Trockenschrank für zentrale und dezentrale Lagerung

- Für bis zu 8 flexible Endoskope.
- Gesteigerte Patientensicherheit und Zeitersparnis durch *NoTouch* Korbsystem.
- Normkonformität gemäß DIN EN 16442:2015.



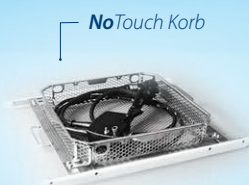
Hygienische Sicherheit und Effizienz für den gesamten Prozess

- **Normkonformität** durch aktive Trocknung und kontinuierliche Klimaüberwachung gemäß DIN EN 16442:2015.
- **Gesteigerte hygienische Sicherheit:** Innovative *NoTouch* Körbe verhindern ein erneutes Anfassen der Endoskope.
- **Erhöhte Patientensicherheit** dank durchgehender Dokumentation der Aufbereitung und Lagerung.
- **Effiziente Lagerzeiten:** Validiert für eine hygienisch sichere Lagerung von bis zu 72 Stunden. Kurze Trocknungszeiten ermöglichen eine schnelle Wiederverwendbarkeit.
- **Höchste Prozesseffizienz:** Zeitersparnis durch einmaliges Adaptieren am Endoskop (gleicher Adapter für RDG-E und Trockenschrank).

\* Kompatibel mit den Maschinen INNOVA® E3 CMS, E4 CMS und E5 CMS Efficiency.



RDG-E



NoTouch Korb

Trockenschrank



Transport



Sicher & einfach: Nur ein Korb für den gesamten Prozess

## Zusatzausstattungen für den *endo STORE® BHT*



**SMART light:** LED-Funktionsbeleuchtung zur Statusanzeige (Blau: aktiv; Grün: abgeschlossen; Rot: Störung).



**Sensorik:** Aufzeichnung von Temperatur-, Feuchtigkeit- und Druckluft-Daten; notwendig zur Erfüllung der DIN EN 16442.\*\*



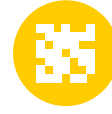
**SMART connect:** Schnittstelle zwischen Trockenschrank und RDG-E. Sicherheitsabfrage und Datenaustausch (Benutzer und Instrumente).



**HIS Interface:** Datenschnittstelle zwischen Hospital Information System (HIS) und Trockenschrank. Zusätzliche Verknüpfung mit HMS-System von BHT.



**Transfer:** Aufzeichnung aller Prozessschritte bei zentraler und dezentraler Lagerung an unterschiedlichen Standorten.



**2D-Scan:** Verarbeitung von 1D und 2D Codes (bspw. QR).\*\*



**Netzwerkdruk:** Ansteuerung eines Netzwerkdruckers zum Ausdrucken von Prozessdaten.



**Label Print:** Ausdrucken von Prozessdaten auf einem Labelprinter.

## Verbessertes Handling dank *NoTouch* Korbsystem

- Zeitersparnis und gesteigerte Effizienz im Prozessablauf.
- Einfacher Transport von bis zu 4 Einzelkörben zwischen Patient, RDG-E und Trockenschrank durch den *endo RIDER®*.
- Endoskopschutz dank vollständig verschließbaren und desinfizierbaren Transportwannen.
- Sicher und einfach: *NoTouch* Körbe mitsamt des Instruments in den Schrank einlegbar.
- Verhinderung eines erneuten Anfassens der Endoskope.



### *endo STORE® BHT*

Maße (B/T/H)	600 x 540 x 1900 mm
Hygienekonzeption	Gerät als eintürige Variante und als Durchreiche verfügbar
Gewicht	145 kg (netto)
Betriebstemperatur	+10°C bis +40°C
Leistung	75 W
Elektroanschluss	100-240 VAC, 50-60 Hz
Sicherung	Geräteseitig: T4A, hauseseitig: 16 A
Konnektion der Endoskope	Standardmäßig mit CPC Kupplung; optional durch <i>NoTouch</i> -Korbsystem
Luftanschluss	Druckluftqualität ISO 8573-1:2010 Kl. 1.4.1
Druck	2-10 bar
Bedarf	<120 l/min (ANR) bzw. 20 l/min @ 5 bar
Nennweite (DN)	6 (1/4")
Schnittstelle	RJ45 (10/100 Mbit)

\*\* Zusatzausstattungen nicht nachrüstbar.

Sie wünschen weitere Informationen? Wir beraten Sie gerne bezüglich Ihrer individuell besten Aufbereitungslösung.

**Tel** +49 (0) 821-27893-920 • **E-Mail** [beratung@bht.de](mailto:beratung@bht.de)



Überzeugen Sie sich selbst unter [www.bht.de](http://www.bht.de)

Sprechen Sie mit Kolleginnen/Kollegen, die Erfahrung mit BHT-Produkten haben.

000500.16

**BHT. Unsere Mission: Ihre Patienten-Sicherheit**

**BHT Hygienetechnik GmbH** • Messerschmittstr. 11 • 86368 Gersthofen • Deutschland • [www.bht.de](http://www.bht.de)

**BHT**  
Disinfection Technology